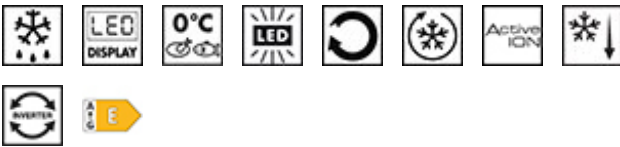


FAB50RWH5

Frigorifero, 50's Style , Doppia-Porta, Libera installazione, Posizione cerniera: Destra, Bianco, No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento, E



TIPOLOGIA

Famiglia: Frigorifero • Installazione: Libera installazione • Categoria: Doppia-Porta • Tipo di raffreddamento: No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento • Sbrinamento: Automatico • Posizione cerniera: Destra • Tipo di cerniera: Standard • Codice EAN: 8017709299446

ESTETICA

Colore: Bianco • Finitura: Lucido • Estetica: 50's Style • Design: Bombato • Materiale Porta: Termoformata • Tipo Maniglia: Fissa • Maniglia: Esterna • Colore maniglia: Cromo • Materiale fianchi: Lamiera • Colore fianchi: Bianco • Tipologia di Display: LED • Posizione display: Interno (cella frigo) • Colore profilo mensole: Silver • Colore profilo cassette: Silver • Colore profilo del ripiano in vetro: Cromo

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Numero ripiani regolabili: 2 • Numero cassette frutta e verdura: 1 • Tipologia verduriera: Standard • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Ripiano copri - verduriera: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo • Vano Life Plus-0° gradi: Sì • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipo illuminazione interna frigo: Led

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero balconcini regolabili: 3 • Numero mensole porta-bottiglie: 1

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

MultiFlow: Sì • Ventola: Sì • Active Ion: Sì

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Numero ripiani: 1 • Tipologia ripiani: Cristallo • Illuminazione interna cong: Sì • Tipo illuminazione freezer: Led

CONTROPORTA COMPARTO CONGELATORE

Numero mensole porta oggetti: 2

ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE

Ice / maker manuale: Sì • Ice maker: Manuale • Zona congelamento rapido: Sì

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Funzioni display: Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura • Tasto congelamento rapido: Sì • Allarme porta aperta: Acustico e visivo • Tipo di controllo della temperatura: Elettronico • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Inverter

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

Consumo annuo di energia: 265 kWh/a • Classe di efficienza energetica: E • Volume totale netto: 524 l • Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati: 124 l • Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati: 400 l • Classe di emissione di rumore aereo: C • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 15 h • 4 stelle - Capacità di congelamento: 8 Kg/24h • Classe climatica: SN, N, ST, T • IEE: 96 %

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Dati nominali di collegamento elettrico: 197 W • Tensione (V): 220-240 V • Frequenza (Hz): 50/60 Hz • Lunghezza cavo di alimentazione: 200 cm

OPTIONALS NON INCLUSI

DISPONIBILE ANCHE

INFORMAZIONI LOGISTICHE

Dimensioni del prodotto HxLxP: 1921x796x805 mm • Larghezza: 796 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 1185 mm • Altezza: 1921 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 805 mm • Profondità del prodotto con maniglia: 851 mm • Profondità del prodotto con porta aperta a 90°: 1470 mm • Peso netto (kg): 114.000 kg

