

WHK 26403 XP6E1

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2035 MM

Whirlpool

SENSING WHAT MATTERS



CASSETTO DAIRY

Comparto alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce



CRISPER

Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura



DOPPIO TOTAL NO FROST

Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina



FAST FREEZING

Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale



Modello	Cod. EAN	Colore
WHK 26403 XP6E1	8003437060090	Pearl Inox

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: C
- Doppio Total No Frost
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- **Cassetto Crisper** per la conservazione di frutta e verdura
- **Cassetto Dairy**: compartimento alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- 4 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **35 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2035x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2102x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 76/83 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 170 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (249 L frigo/106 L freezer)